

Hartmetall-Rohlinge und -Halbzeuge für Präzisionswerkzeughersteller

Carbide blanks and semi-finished products
for manufacturers of precision tools



Boehlerit – der Entwicklungspionier im Hartmetall

Die Marke Boehlerit wurde 1932 für die Hartmetallfertigung der Firma Böhler in Düsseldorf gegründet. 1950 begann der Aufbau der Hartmetallfertigung in der österreichischen Stahlstadt Kapfenberg, wo sich heute der Hauptstandort der Boehlerit Gruppe befindet. Ein wesentlicher Meilenstein in der Boehlerit Geschichte war die 100%ige Übernahme der gesamten Boehlerit Gruppe durch den Leitz Firmenverband aus Oberkochen / Deutschland im Jahr 1991. Seitdem hat sich Boehlerit erfolgreich zum Schneidstoffzentrum der Leitz Firmengruppe sowie als Allianzpartner der LMT Gruppe (LMT Belin, LMT Fette, LMT Kieninger, LMT Onsrud) entwickelt und zählt zu den weltweit führenden Herstellern von Schneidstoffen aus Hartmetall für Werkzeuge zur Holz-, Kunststoff- und Metallbearbeitung sowie von Werkzeugen zum Drehen, Fräsen, Bohren und Drehschälen. Eine weitere Stärke von Boehlerit sind Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz.

Synergien zum Mutterkonzern und zu den Allianzpartnern werden zum Vorteil der weltweiten Kunden genutzt.

Boehlerit – Pioneers in Carbide Development

The Boehlerit brand was established in 1932 for the hard metal production of the Böhler company in Dusseldorf. 1950 was the beginning of carbide production in the Austrian steel town of Kapfenberg where the Boehlerit Group's headquarters are located today. The take-over of the entire Boehlerit Group by the Leitz Group from Oberkochen, Germany in 1991 marked an important milestone in the history of Boehlerit. Since its integration into the Leitz Group, Boehlerit has successfully developed into the group's centre for cutting materials and is a successful partner of the LMT Group (LMT Belin, LMT Fette, LMT Kieninger, LMT Onsrud). It is one of the world's leading producers of carbide cutting materials for tools for wood, plastic and metal cutting and tools for turning, milling, drilling and bar peeling. Hard metals for structural parts and wear protection are yet another core competency of Boehlerit.

Synergies with our group companies and alliance partners, are utilised to the benefits of customers worldwide.



Kapfenberg in der Steiermark / ÖSTERREICH in Styria / AUSTRIA



1932



1949



1952



1959



1960



1965



1968



1978

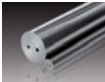
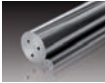


1985



1986

Inhaltsverzeichnis Content

	Rundstäbe mit gedrahten Kühlkanälen, Drallwinkel ~40°, roh gesintert und geschliffen h6 Rods with spiral coolant channels ~40°, as sintered and ground h6	4
	Rundstäbe mit gedrahten Kühlkanälen, Drallwinkel ~30°, roh gesintert und geschliffen h6 Rods with spiral coolant channels ~30°, as sintered and ground h6	5
	Rundstäbe mit geraden Kühlkanälen, roh gesintert und geschliffen h6 Rods with straight coolant channels, as sintered and ground h6	7
	Rundstäbe in Ultrafeinkornsorten für die HSC Bearbeitung, roh gesintert und geschliffen h6 Rods in ultrafine grain quality for HSC applications, as sintered and ground h6	9
	Rundstäbe, roh gesintert und geschliffen h6 Rods, as sintered and ground h6	10
	Halbzeuge für Vollhartmetallschaftwerkzeuge, geschliffen h6, mit einseitiger Fase DIN-standard mill blanks, ground h6, with chamfer	14
	Rundstäbe geschliffen h6, L=100, ohne Fase Rods, ground h6, length 100mm, without chamfer	14
	Beschreibung der Boehlerit ISO-K Feinst- und Ultrafeinkornsorten Description of Boehlerit ISO-K submicrograin and ultrafine grades	15
	Boehlerit Sonderprodukte Boehlerit special products	16
	Technische Hinweise Technical information	18



Zertifikat EN ISO 9001:2008



Certificate EN ISO 9001:2008



Zertifikat EN ISO 14001:2004

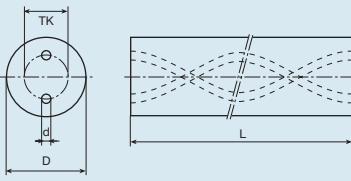
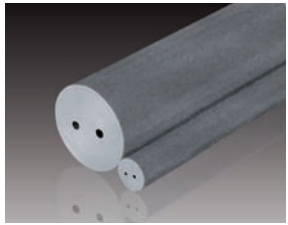


Certificate EN ISO 14001:2004

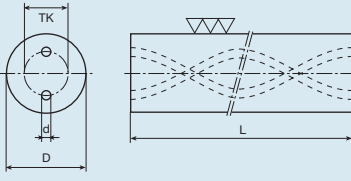
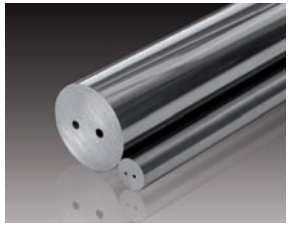


Rundstäbe mit zwei gedrahten Kühlkanälen, Drallwinkel ~40°, roh gesintert
Rods with two spiral coolant channels at ~40°, as sintered

BOEHLERIT

		Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK [mm]	d [mm]	Steigung Pitch		HB30F
						[mm]	[°]		
KK240 	DM 6,3 KK240 x 330	6,3	330	1,9	0,7	22,46	40	○	
	DM 8,3 KK240 x 330	8,3	330	2,3	0,7	29,95	40	●	
	DM 10,3 KK240 x 330	10,3	330	2,7	0,8	37,44	40	●	
	DM 12,3 KK240 x 330	12,3	330	3,7	1,0	44,93	40	●	
	DM 14,3 KK240 x 330	14,3	330	4,8	1,3	52,42	40	●	
	DM 16,3 KK240 x 330	16,3	330	5,7	1,5	59,90	40	●	
	DM 18,3 KK240 x 330	18,3	330	6,3	1,7	67,39	40	●	
	DM 20,3 KK240 x 330	20,3	330	7,0	1,7	74,88	40	○	
Erklärung legend		DM = Durchmesser diameter / KK240 = 2 gedrahtte Kühlkanäle 40° 2 spiral coolant channels 40°							

Rundstäbe mit zwei gedrahten Kühlkanälen, Drallwinkel ~40°, geschliffen h6
Rods with two spiral coolant channels at ~40°, ground h6

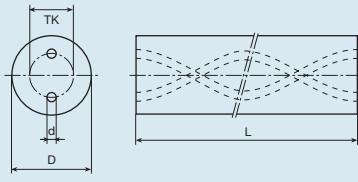
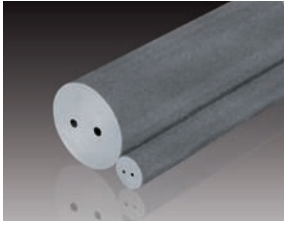
									
	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK [mm]	d [mm]	Steigung Pitch [mm] [°]		HB30F	
KK240 	DM 6h6 KK240 x 330	6,0	330	1,9	0,7	22,46	40	○	
	DM 8h6 KK240 x 330	8,0	330	2,3	0,7	29,95	40	●	
	DM 10h6 KK240 x 330	10,0	330	2,7	0,8	37,44	40	●	
	DM 12h6 KK240 x 330	12,0	330	3,7	1,0	44,93	40	●	
	DM 14h6 KK240 x 330	14,0	330	4,8	1,3	52,42	40	●	
	DM 16h6 KK240 x 330	16,0	330	5,7	1,5	59,90	40	○	
	DM 18h6 KK240 x 330	18,0	330	6,3	1,7	67,39	40	○	
	DM 20h6 KK240 x 330	20,0	330	7,0	1,7	74,88	40	○	
Erklärung legend		DM = Durchmesser diameter / KK240 = 2 gedrahtte Kühlkanäle 40° 2 spiral coolant channels 40°							

● : Ab Lager oder kurzfristig lieferbar Ex stock or available at short notice

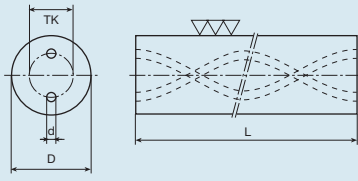
○ : Auf Anfrage lieferbar On request

Rundstäbe mit zwei gedrahten Kühlkanälen, Drallwinkel ~30°, roh gesintert
Rods with two spiral coolant channels at ~30°, as sintered

BOEHLERIT

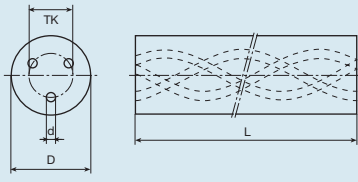
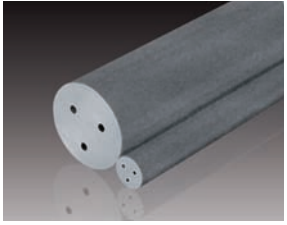
		Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK [mm]	d [mm]	Steigung Pitch [mm] [°]		HB30F
KK230 		DM 6,3 KK230 x 330	6,3	330	2,7	0,8	32,65	30	●
		DM 8,3 KK230 x 330	8,3	330	3,5	1,0	43,53	30	●
		DM 10,3 KK230 x 330	10,3	330	4,8	1,4	54,41	30	●
		DM 12,3 KK230 x 330	12,3	330	6,1	1,7	65,30	30	●
		DM 14,3 KK230 x 330	14,3	330	7,2	2,0	76,18	30	●
		DM 16,3 KK230 x 330	16,3	330	8,5	2,5	87,06	30	●
		DM 18,3 KK230 x 330	18,3	330	9,6	2,8	97,95	30	○
		DM 20,3 KK230 x 330	20,3	330	10,6	3,0	108,83	30	●
Erklärung legend		DM = Durchmesser diameter / KK230 = 2 gedrahtte Kühlkanäle 30° 2 spiral coolant channels 30°							

Rundstäbe mit zwei gedrahten Kühlkanälen, Drallwinkel ~30°, geschliffen h6
Rods with two spiral coolant channels at ~30°, ground h6

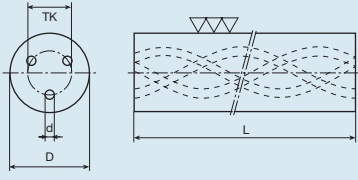
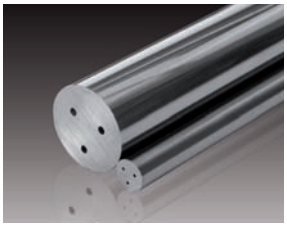
		Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK [mm]	d [mm]	Steigung Pitch [mm] [°]		HB30F
KK230 		DM 6h6 KK230 x 330	6,0	330	2,7	0,8	32,65	30	●
		DM 8h6 KK230 x 330	8,0	330	3,5	1,0	43,53	30	●
		DM 10h6 KK230 x 330	10,0	330	4,8	1,4	54,41	30	●
		DM 12h6 KK230 x 330	12,0	330	6,1	1,7	65,30	30	●
		DM 14h6 KK230 x 330	14,0	330	7,2	2,0	76,18	30	●
		DM 16h6 KK230 x 330	16,0	330	8,5	2,5	87,06	30	○
		DM 18h6 KK230 x 330	18,0	330	9,6	2,8	97,95	30	○
		DM 20h6 KK230 x 330	20,0	330	10,6	3,0	108,83	30	●
Erklärung legend		DM = Durchmesser diameter / KK230 = 2 gedrahtte Kühlkanäle 30° 2 spiral coolant channels 30°							

● : Ab Lager oder kurzfristig lieferbar Ex stock or available at short notice

○ : Auf Anfrage lieferbar On request

	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK [mm]	d [mm]	Steigung Pitch		HB30F
						[mm]	[°]	
KK330 	DM 10,3 KK330 x 330	10,3	330	5,1	0,85	54,41	30	○
	DM 12,3 KK330 x 330	12,3	330	6,3	1,10	65,30	30	○
	DM 14,3 KK330 x 330	14,3	330	7,3	1,40	76,18	30	○
	DM 16,3 KK330 x 330	16,3	330	8,3	1,60	87,06	30	○
	DM 18,3 KK330 x 330	18,3	330	9,5	1,70	97,95	30	○
	DM 20,3 KK330 x 330	20,3	330	10,2	1,90	108,83	30	○
Erklärung legend		DM = Durchmesser diameter / KK330 = 3 gedrahtte Kühlkanäle 30° 3 spiral coolant channels 30°						

Rundstäbe mit drei gedrahten Kühlkanälen, Drallwinkel 30°, geschliffen h6
Rods with three spiral coolant channels at 30°, ground h6

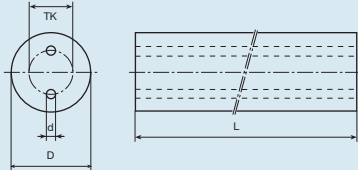
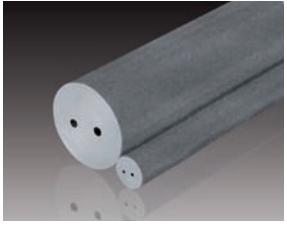
	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK [mm]	d [mm]	Steigung Pitch		HB30F
						[mm]	[°]	
KK330 	DM10h6 KK330 x 330	10,0	330	5,1	0,85	54,41	30	○
	DM12h6 KK330 x 330	12,0	330	6,3	1,10	65,30	30	○
	DM14h6 KK330 x 330	14,0	330	7,3	1,40	76,18	30	○
	DM16h6 KK330 x 330	16,0	330	8,3	1,60	87,06	30	○
	DM18h6 KK330 x 330	18,0	330	9,5	1,70	97,95	30	○
	DM20h6 KK330 x 330	20,0	330	10,2	1,90	108,83	30	○
Erklärung legend		DM = Durchmesser diameter / KK330 = 3 gedrahtte Kühlkanäle 30° 3 spiral coolant channels 30°						

● : Ab Lager oder kurzfristig lieferbar Ex stock or available at short notice

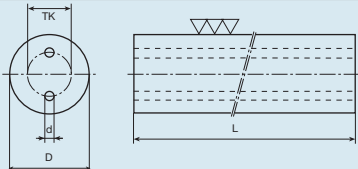
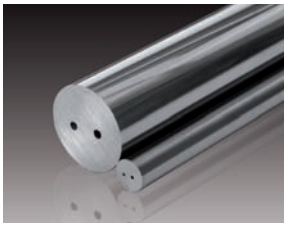
○ : Auf Anfrage lieferbar On request

Rundstäbe mit zwei geraden Kühlkanälen, roh gesintert
Rods with two straight coolant channels, as sintered

BOEHLERIT

		Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK [mm]	d [mm]	HB20F
DMG2 		DMG2 6,2/2,0/1,0x330	6,20	330	2,00	1,00	●
		DMG2 6,2/3,0/1,0x330	6,20	330	3,00	1,00	●
		DMG2 8,2/2,0/1,0x330	8,20	330	2,00	1,00	●
		DMG2 8,2/4,0/1,0x330	8,20	330	4,00	1,00	●
		DMG2 10,2/2,6/1,2x330	10,20	330	2,60	1,20	●
		DMG2 10,2/5,0/1,2x330	10,20	330	5,00	1,20	●
		DMG2 10,2/5,6/1,2x330	10,20	330	5,60	1,20	○
		DMG2 12,2/3,5/1,5x330	12,20	330	3,50	1,50	●
		DMG2 12,2/6,2/1,5x330	12,20	330	6,20	1,50	●
		DMG2 14,2/5,0/2,0x330	14,20	330	5,00	2,00	●
		DMG2 14,2/7,0/2,0x330	14,20	330	7,00	2,00	●
		DMG2 16,2/5,0/2,0x330	16,20	330	5,00	2,00	●
		DMG2 16,2/8,0/2,0x330	16,20	330	8,00	2,00	●
		DMG2 18,2/6,2/2,0x330	18,20	330	6,20	2,00	●
		DMG2 18,2/9,0/2,0x330	18,20	330	9,00	2,00	●
		DMG2 20,2/6,2/2,0x330	20,20	330	6,20	2,00	●
		DMG2 20,2/10,0/2,5x330	20,20	330	10,00	2,50	●
		DMG2 22,2/11,0/2,5x330	22,20	330	11,00	2,50	●
		DMG2 25,2/8,0/2,0x330	25,20	330	8,00	2,00	●
		DMG2 25,2/12,0/3,0x330	25,20	330	12,00	3,00	●
Erklärung legend		DM = Durchmesser diameter / G2 = 2 gerade Kühlkanäle 2 straight coolant channels					

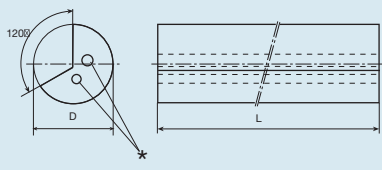
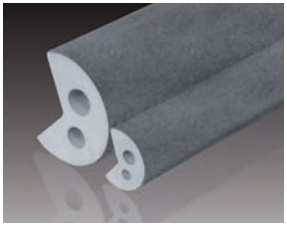
Rundstäbe mit zwei geraden Kühlkanälen, geschliffen h6
Rods with two straight coolant channels, ground h6

		Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK [mm]	d [mm]	HB20F
DMG2 		DMG2 6h6/2,0/1,0x330	6,00	330	2,00	1,00	●
		DMG2 6h6/3,0/1,0x330	6,00	330	3,00	1,00	●
		DMG2 8h6/2,0/1,0x330	8,00	330	2,00	1,00	●
		DMG2 8h6/4,0/1,0x330	8,00	330	4,00	1,00	○
		DMG2 10h6/2,6/1,2x330	10,00	330	2,60	1,20	●
		DMG2 10h6/5,0/1,2x330	10,00	330	5,00	1,20	○
		DMG2 10h6/5,6/1,2x330	10,00	330	5,60	1,20	○
		DMG2 12h6/3,5/1,5x330	12,00	330	3,50	1,50	●
		DMG2 12h6/6,2/1,5x330	12,00	330	6,20	1,50	●
		DMG2 14h6/5,0/2,0x330	14,00	330	5,00	2,00	●
		DMG2 14h6/7,0/2,0x330	14,00	330	7,00	2,00	●
		DMG2 16h6/5,0/2,0x330	16,00	330	5,00	2,00	●
		DMG2 16h6/8,0/2,0x330	16,00	330	8,00	2,00	●
		DMG2 18h6/6,2/2,0x330	18,00	330	6,20	2,00	○
		DMG2 18h6/9,0/2,0x330	18,00	330	9,00	2,00	●
		DMG2 20h6/6,2/2,0x330	20,00	330	6,20	2,00	○
		DMG2 20h6/10,0/2,5x330	20,00	330	10,00	2,50	○
		DMG2 22h6/11,0/2,5x330	22,00	330	11,00	2,50	○
		DMG2 25h6/8,0/2,0x330	25,00	330	8,00	2,00	○
		DMG2 25h6/12,0/3,0x330	25,00	330	12,00	3,00	○
Erklärung legend		DM = Durchmesser diameter / G2 = 2 gerade Kühlkanäle 2 straight coolant channels					

● : Ab Lager oder kurzfristig lieferbar Ex stock or available at short notice

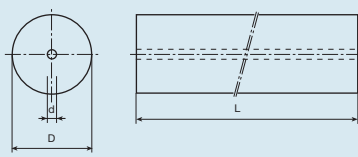
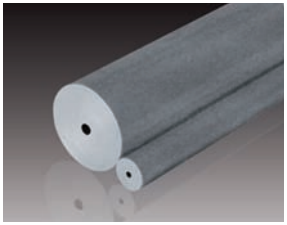
○ : Auf Anfrage lieferbar On request

Stäbe mit zwei geraden Kühlkanälen, für Tieflochbohrer, roh gesintert
Rods with two straight coolant channels, for gun drills, as sintered

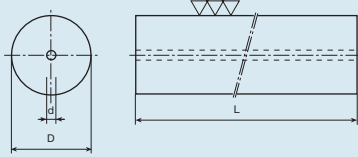
	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	Für Bohrer For drills		HB10
				D_{min} [mm]	D_{max} [mm]	
GD 	DM 8,85GD x 310	8,85	310	7,75	8,55	●
	DM 9,70GD x 310	9,70	310	8,56	9,40	●
	DM10,60GD x 310	10,60	310	9,41	10,30	●
	DM11,55GD x 310	11,55	310	10,31	11,25	●
	DM12,55GD x 310	12,55	310	11,26	12,04	●
	DM13,50GD x 310	13,50	310	12,05	12,90	●
	DM14,50GD x 310	14,50	310	12,91	13,90	●
	DM15,50GD x 310	15,50	310	13,91	14,90	●
	DM16,50GD x 310	16,50	310	14,91	15,90	●
	DM17,50GD x 310	17,50	310	15,91	16,90	●
	DM18,60GD x 310	18,60	310	16,91	17,90	●
	DM19,60GD x 310	19,60	310	17,91	18,90	●
Erklärung legend DM = Durchmesser diameter / GD = Tieflochbohrer gun drills						

* nähere Informationen auf Anfrage further information on request

Rundstäbe mit einem geraden Kühlkanal, roh gesintert
Rods with one straight coolant channel, as sintered

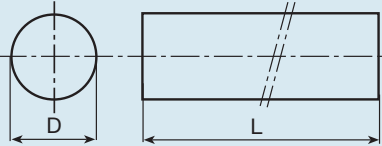
	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	d [mm]	HB20F
DMG1 	DMG1 6,2/1,0 x 330	6,20	330	1,00	●
	DMG1 8,2/1,3 x 330	8,20	330	1,30	●
	DMG110,2/2,0 x 330	10,20	330	2,00	●
	DMG112,2/2,0 x 330	12,20	330	2,00	●
	DMG114,2/2,0 x 330	14,20	330	2,00	●
	DMG116,2/2,0 x 330	16,20	330	2,00	●
	DMG118,2/3,0 x 330	18,20	330	3,00	●
	DMG120,2/3,0 x 330	20,20	330	3,00	●
Erklärung legend DM = Durchmesser diameter / G1 = 1 gerader Kühlkanäle 1 straight coolant channel					

Rundstäbe mit einem geraden Kühlkanal, geschliffen h6
Rods with one straight coolant channel, ground h6

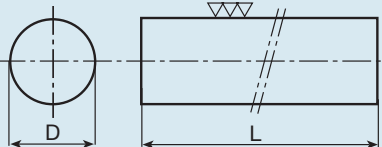
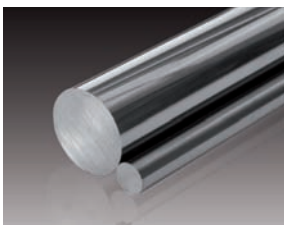
	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	d [mm]	HB20F
DMG1 	DMG16h6/1,0 x 330	6,00	330	1,00	●
	DMG18h6/1,3 x 330	8,00	330	1,30	●
	DMG110h6/2,0 x 330	10,00	330	2,00	●
	DMG112h6/2,0 x 330	12,00	330	2,00	●
	DMG114h6/2,0 x 330	14,00	330	2,00	○
	DMG116h6/2,0 x 330	16,00	330	2,00	○
	DMG118h6/3,0 x 330	18,00	330	3,00	○
	DMG120h6/3,0 x 330	20,00	330	3,00	○
Erklärung legend DM = Durchmesser diameter / G1 = 1 gerader Kühlkanäle 1 straight coolant channel					

● : Ab Lager oder kurzfristig lieferbar Ex stock or available at short notice

○ : Auf Anfrage lieferbar On request

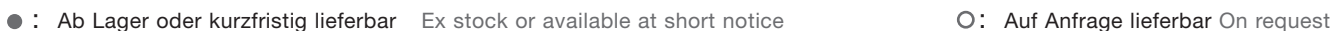
	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	HB20UF	HB44UF
	DM 3,3 x 330	3,30	330	○	●
	DM 4,3 x 330	4,30	330	●	●
	DM 5,3 x 330	5,30	330	○	●
	DM 6,3 x 330	6,30	330	●	●
	DM 8,3 x 330	8,30	330	●	●
	DM 10,3 x 330	10,30	330	●	●
	DM 12,3 x 330	12,30	330	●	●
	DM 14,3 x 330	14,30	330	○	●
	DM 16,3 x 330	16,30	330	○	●
	DM 18,3 x 330	18,30	330	○	○
	DM 20,3 x 330	20,30	330	○	●
	DM 25,3 x 310	25,30	310		●
Erklärung legend DM = Durchmesser diameter					

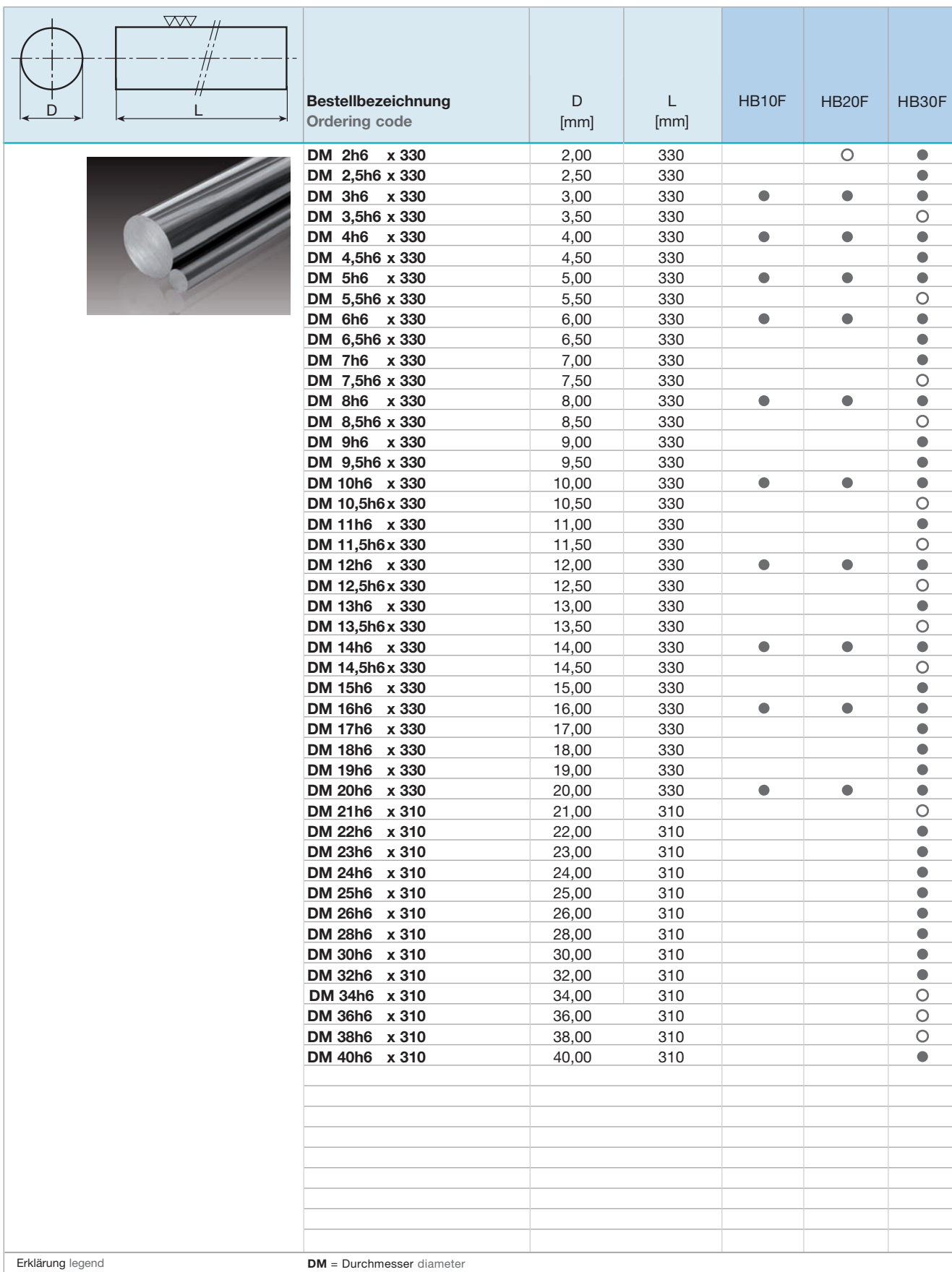
Rundstäbe in Ultrafeinkornsorten für die HSC Bearbeitung, geschliffen h6
Rods in ultrafine grain quality for HSC applications, ground h6

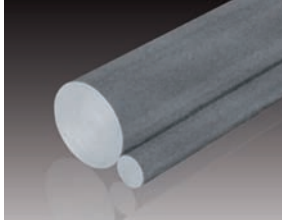
	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	HB20UF	HB44UF
	DM 3h6 x 330	3,00	330	○	●
	DM 4h6 x 330	4,00	330	●	●
	DM 5h6 x 330	5,00	330	○	●
	DM 6h6 x 330	6,00	330	●	●
	DM 8h6 x 330	8,00	330	●	●
	DM 10h6 x 330	10,00	330	●	●
	DM 12h6 x 330	12,00	330	●	●
	DM 14h6 x 330	14,00	330	○	●
	DM 16h6 x 330	16,00	330	○	●
	DM 18h6 x 330	18,00	330	○	○
	DM 20h6 x 330	20,00	330	○	●
	DM 25h6 x 310	25,00	310		●
Erklärung legend DM = Durchmesser diameter					

● : Ab Lager oder kurzfristig lieferbar Ex stock or available at short notice

○ : Auf Anfrage lieferbar On request







Zollabmessungen mit Schleifzugabe
Inch sizes with grinding allowance

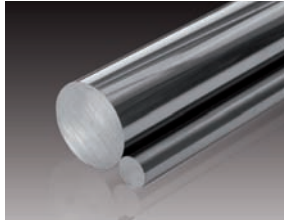
[illegible]

Erklärung legend

DM = Durchmesser diameter

● : Ab Lager oder kurzfristig lieferbar Ex stock or available at short notice

○: Auf Anfrage lieferbar On request

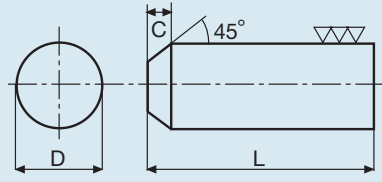
[illegible]

DM = Durchmesser diameter

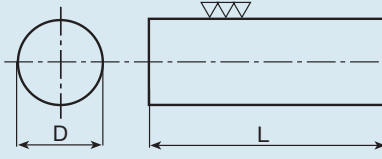
○: Auf Anfrage lieferbar On request

**Halbzeuge für Vollhartmetallschaftwerkzeuge, geschliffen h6,
mit einseitiger Fase**
DIN standard mill blanks, ground h6, with chamfer

BOEHLERIT

	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	C [mm]	HB30F
	DM 3h6 x 39F	3,00	39	0,30	●
	DM 4h6 x 51F	4,00	51	0,40	●
	DM 5h6 x 51F	5,00	51	0,40	●
	DM 6h6 x 51F	6,00	51	0,40	●
	DM 6h6 x 55F	6,00	55	0,40	●
	DM 6h6 x 58F	6,00	58	0,40	●
	DM 8h6 x 59F	8,00	59	0,40	●
	DM 8h6 x 64F	8,00	64	0,40	●
	DM 10h6 x 67F	10,00	67	0,50	●
	DM 10h6 x 73F	10,00	73	0,50	●
	DM 12h6 x 74F	12,00	74	0,60	●
	DM 12h6 x 84F	12,00	84	0,60	●
	DM 14h6 x 76F	14,00	76	0,80	○
	DM 14h6 x 84F	14,00	84	0,80	○
	DM 16h6 x 83F	16,00	83	0,80	●
	DM 16h6 x 93F	16,00	93	0,80	●
	DM 16h6 x 125F	16,00	125	0,80	●
	DM 16h6 x 150F	16,00	150	0,80	○
	DM 18h6 x 85F	18,00	85	1,00	○
	DM 18h6 x 93F	18,00	93	1,00	○
	DM 20h6 x 93F	20,00	93	1,00	●
	DM 20h6 x 105F	20,00	105	1,00	●
	DM 20h6 x 125F	20,00	125	1,00	●
	DM 20h6 x 150F	20,00	150	1,00	●
	DM 25h6 x 122F	25,00	122	1,00	●
	DM 25h6 x 150F	25,00	150	1,00	●
Erklärung legend					
DM = Durchmesser diameter / F = Fase chamfer					

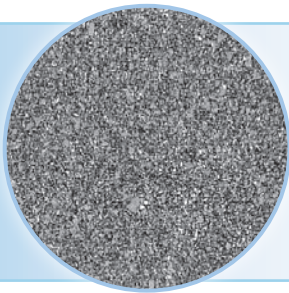
Rundstäbe, geschliffen h6, L=100 mm, ohne Fase
Rods, ground h6, L=100 mm, without chamfer

	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	HB30F
	DM 3h6 x 100	3,00	100	●
	DM 4h6 x 100	4,00	100	●
	DM 5h6 x 100	5,00	100	●
	DM 6h6 x 100	6,00	100	●
	DM 8h6 x 100	8,00	100	●
	DM 10h6 x 100	10,00	100	●
	DM 12h6 x 100	12,00	100	●
	DM 14h6 x 100	14,00	100	○
	DM 16h6 x 100	16,00	100	○
	DM 20h6 x 100	20,00	100	○
	DM 25h6 x 100	25,00	100	○
Erklärung legend				
DM = Durchmesser diameter / F = Fase chamfer				

● : Ab Lager oder kurzfristig lieferbar Ex stock or available at short notice

○ : Auf Anfrage lieferbar On request

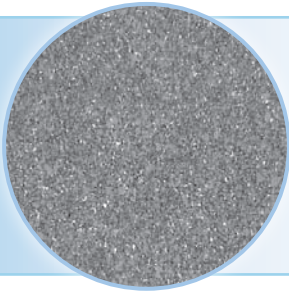
Feinstkornsorten Submicrograin grades



HB10F

Feinstkornhartmetall für rundlaufende Vollhartmetallwerkzeuge. Zur spanenden Bearbeitung von NE-Metallen, Alu-Legierungen, faserverstärkten Kunststoffen, Graphit, Gußwerkstoffen niedriger und mittlerer Härte, Hartguß, gehärteten Stählen.

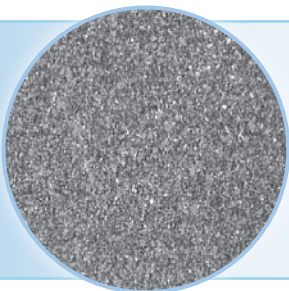
Submicrograin carbide for rotary solid carbide tools. For machining of non-ferrous metals, aluminium alloys, fibre-reinforced plastics, graphite, casting material of low and medium hardness, chilled casting, hardened steel.



HB20F

Feinstkornhartmetall für rundlaufende Vollhartmetallwerkzeuge. Zur spanenden Bearbeitung von Grauguß, Temperguß, unlegierten Stählen, Superlegierungen, Titan und Titanlegierungen, NE-Metallen, hochwarmfesten Stählen, Kunststoffen.

Submicrograin carbide for rotary solid carbide tools. For machining of grey cast iron, white malleable cast iron, unalloyed steel, super alloys, titanium and titanium alloys, non-ferrous metals, high-temperature resistant steel, plastics.

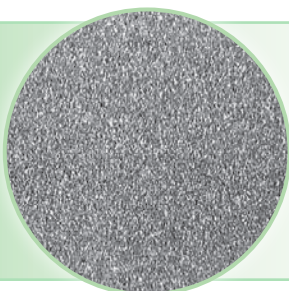


HB30F

Feinstkornhartmetall für rundlaufende Vollhartmetallwerkzeuge. Zur spanenden Bearbeitung von rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Chrom-, Nickel-Kobalt legierten Stählen, Titanlegierungen, und Kunststoffen.

Submicrograin carbide for rotary solid carbide tools. For machining of stainless steel, acid and heat resistant steel, chromium-nickel-cobalt alloy steel, titanium alloys, plastics.

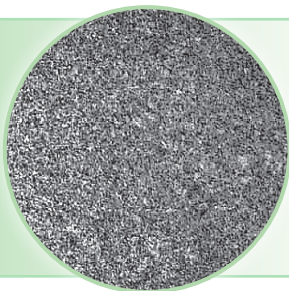
Ultrafeinkornsorten Ultrafine grades



HB44UF

Ultrafeinkornsorte mit idealer Verbindung von Verschleißfestigkeit und Zähigkeit. Besonders für alle rundlaufenden Werkzeuge im Bereich der HSC-Technologie und der Bearbeitung von gehärteten Stählen bis 64 HRC geeignet.

Ultrafine carbide with ideal combination of wear resistance and toughness. Especially suitable for rotating tools in the field of HSC-technology and for machining hardened steels having up to 64 HRC.



HB20UF

Ultrafeinkornsorte für HSC-Bearbeitung.

Ultrafine grade for HSC machining (finishing).

Boehlerit ist Marktführer bei Werkzeugen für die Verzahnung von Differentialgetrieben und für Wälzfräserrohlinge für die Zahnradfertigung. Spezielle vorgeformte Bohrer- und Fräserrohlinge produziert Boehlerit in einer Schnelfertigung in wenigen Arbeitstagen.



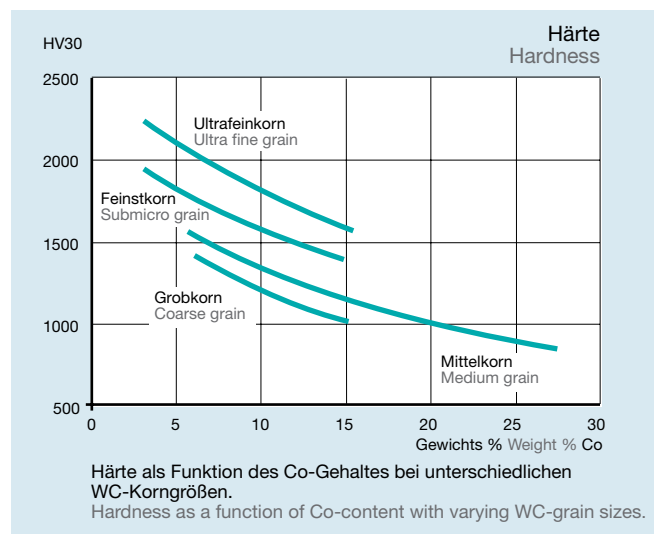
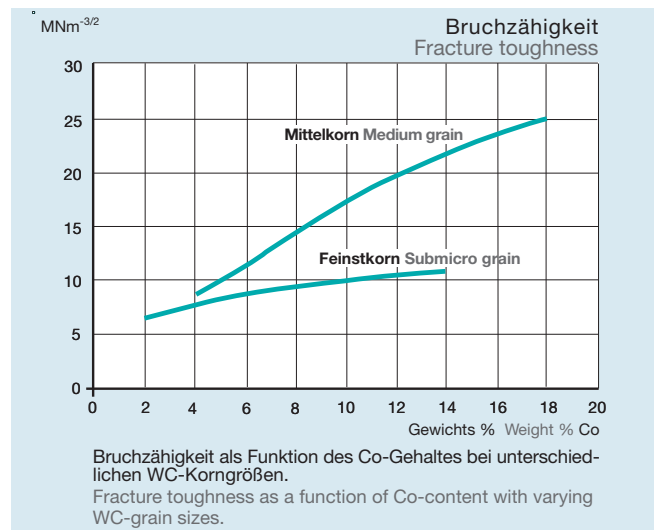
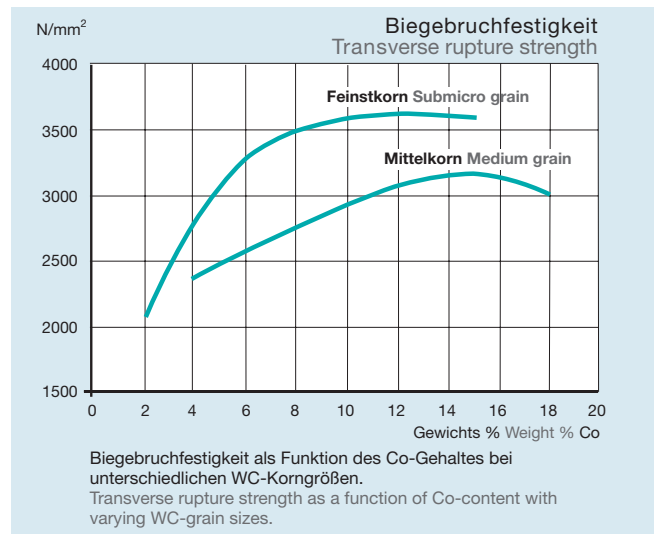
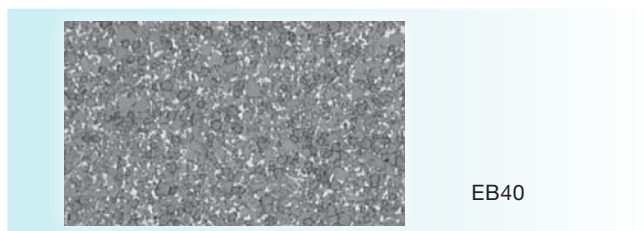
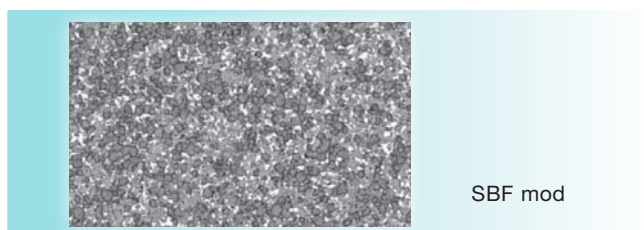
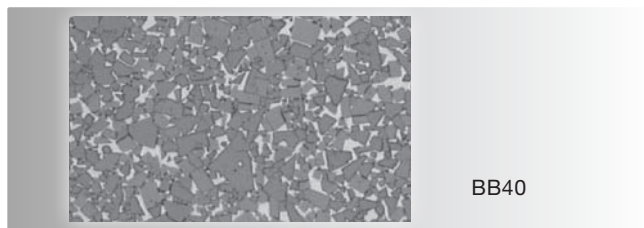
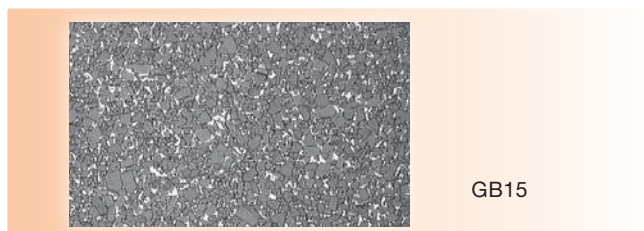
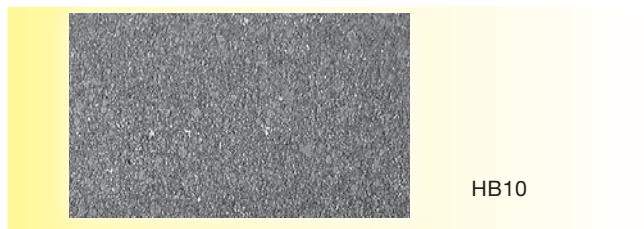
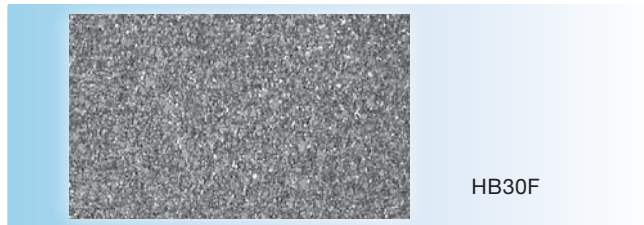
Boehlerit is the market leader for special tools used for the toothing of differential gears and for roller milling blanks in the production of gear-wheels. Boehlerit produces special precast drilling and milling blanks in a fast manufacturing process requiring only a few days time.



Hartmetallsorten: Anwendung, chemische Zusammensetzung, physikalische Eigenschaften
Carbide grades: Application, chemical composition, physical properties

Anwendung	Sorte	ISO- Anwendung	Chemische Zusammensetzung Gewichtsprozent			Dichte	Härte HV 30	Druck- festigkeit	Biegebruch- festigkeit	Bruch- zähigkeit	E-Modul	Wärme- dehnungs- koeffizient
Application	Grade	ISO- application area	Chemical composition percentage of weight			Density ISO 3369 g/cm ³	Hardness HV 30 ISO 3878	Compres- sive strength ISO 4506 N/mm ²	Transverse rupture strength ISO 3327 N/mm ²	Fracture toughness K _{IC} MNm ^{-3/2}	Young's modulus ISO 3312 kN/mm ²	Mean thermal expansion coefficient 10 ⁻⁶ /K
			WC	TiC+TaNbC	Co							
Ultrafeinkornsorten Ultrafine grades	HB20UF	K05-K20	92,0		8,0	14,60	2000	6000	3500	8,7	600	5
	HB30UF	K15-K30	90,0		10,0	14,35	1875	5700	3600	9,0	585	5,5
	HB44UF	K20-K40	88,0		12,0	14,05	1725	5200	3500	10,2	550	5,5
Feinkornsorten Submicrograin grades	HB01F	K01-K05	93,0	2,0	5,0	14,95	2025	6200	2500	8,2	640	5
	HB03F	K01	97,0		3,0	15,20	2025	6800	2100	7,5	670	5
	HB10F	K05-K15	94,0		6,0	14,85	1850	6000	3400	8,9	630	5
	HB20F	K10-K20	92,5		7,5	14,65	1775	5900	3500	9,2	600	5
	HB30F	K15-K30	90,0		10,0	14,40	1675	5600	3600	10,0	580	5,5
	HB40F	K20-K40	88,0		12,0	14,20	1550	5200	3600	10,5	550	5,5
	HB50F	K30-K45	85,0		15,0	13,90	1500	5100	3600	11,0	545	6
Drehen, Fräsen, Bohren, Verschleißschutz Turning, milling, Drilling, reaming, wear protection	HB10	K10	94,0		6,0	14,85	1700	5700	2400	9,0	620	5
	HB20	K20	93,25	0,25	6,5	14,85	1550	5500	2600	9,6	630	5
	HB30	K30	89,55	0,45	10,0	14,50	1375	5200	2700	13,7	600	5,5
	HB40	K40	87,55	0,45	12,0	14,25	1275	4800	3000	15,5	585	5,5
	HB50	K50	84,55	0,45	15,0	14,00	1075	4400	3000	21,1	550	6
Verschleißschutz, Umformung, Schneiden, Warmarbeit Wear protection, forming, cutting, hot work	GB10	K20	93,25	0,25	6,5	14,85	1550	5500	2600	9,6	630	5
	GB15	K30	89,55	0,45	10,0	14,50	1375	5200	2700	13,7	600	5,5
	GB20	K40	87,55	0,45	12,0	14,25	1275	4800	3000	15,5	585	5,5
	GB30	K50	84,55	0,45	15,0	14,00	1100	4400	3000	21,0	550	6
	GB35		85,0		15,0	14,00	1025	4400	3000	22,0	550	6
	GB40		80,55	0,45	19,0	13,60	975	4000	2800	≥24,0	530	6
	GB56		73,65	0,35	26,0	13,10	840	3200	2700	≥24,0	490	6,5
Bergbau Tunnelbau, Tiefbau Steinbearbeitung Mining, tunnelling, foundation work, stone dressing	BB01		94,0		6,0	14,95	1475	5600	2600	10,8	620	5
	BB10		92,0		8,0	14,75	1275	5200	2500	14,5	600	5
	BB40		87,0		13,0	14,20	1100	4500	2600	≥21,0	570	5,5
Drehen, Fräsen Turning, milling	SBF mod	P20-P40	72,7	17,3	10,0	12,55	1525	5100	2300	9,8	550	6
	SB30	P25-P30	69,0	21,0	10,0	11,60	1500	5100	2200	10,0	550	6
	SB40	P35-P45	79,5	10,0	10,5	13,35	1400	5100	2400	12,0	540	6
Drehen, Fräsen Turning, milling	EB10	M10-M15	83,5	10,0	6,5	13,20	1600	5700	2200	9,5	620	5,5
	EB15	M15-M20	81,8	10,7	7,5	13,25	1575	5600	2200	10,5	600	5,5
	EB40	M35-M45	82,8	5,0	12,2	13,70	1350	5000	2600	12,4	550	6
Sondersorten Special grades	MB05	K05	94,7	Rest legierter Binder		15,00	1950	6000	2500	8,4	640	5
	MB20EDM	K40	88,0	Rest alloyed binder		14,15	1350	4900	2900	13,8	585	5,5

Gefüge und Eigenschaften
Microstructure and characteristics



BOEHLERIT

BOEHLERIT GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 479
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Deutschland/Germany

Boehlerit GmbH & Co. KG
Heidenheimer Straße 108
D-73447 Oberkochen
Telefon +49 (0) 7364 950-0
Telefax +49 (0) 7364 950-720
bld@boehlerit.de
www.boehlerit.com

Brasilien/Brazil

LMT Boehlerit Ltda.
Alameda Caiapós 693
Centro Empresarial Tamboré
06460 - 110 Barueri
Telefon +55 11 55460755
Telefax +55 11 55460476
lmtvendas@lmt.com.br
www.lmt-tools.com

China

LMT China Co. Ltd.
No. 8 Phoenix Road,
Jiangning Development Zone
211100 Nanjing
Telefon +86 25 52103111
Telefax +86 25 52106376
lmt.cn@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

England/United Kingdom

BOEHLERIT GmbH & Co. KG
Werk VI-Strasse
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 479
Mobile +44 797498 3712
peter.lawrence@boehlerit.com

Frankreich/France

LMT Belin SAS
Lieu-dit "Les Cizies"
F-01590 Lavancia-Epercy
Telefon +33 474 758989
Telefax +33 474 758990
belin@belin-y.com

Indien/India

LMT Fette (India) Pvt Ltd
29 (Old No. 14) II Main Road
Gandhinagar, Adyar
Chennai 600 020
Telefon +91 44 24405136
Telefax +91 44 24405205
lmt.in@lmt-tools.com

Italien/Italy

LMT Italy S.r.l.
Via Buozzi 31
20090 Segrate (MI)
Telefon +39 02 2694971
Telefax +39 02 21872456
lmt.it@lmt-tools.com

Mexiko/Mexico

LMT Boehlerit S.A. de C.V.
Av. Acueducto No. 15
Parque Industrial Bernardo
Quintana
El Marqués, Querétaro
México. C.P. 76246
Telefon +52 442 2215706
Telefax +52 442 2215555
lmt.mx@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Polen/Poland

LMT Boehlerit Polska
Ul. Wysogotowska 9
PL 62-081 Przeźmierowo
Telefon +48 61 6512030
Telefax +48 61 6232014
lmt.pl@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Singapur/Singapore

LMT Asia Pte Ltd
1 Clementi Loop 04-04
Clementi West District Park
Singapore 12 98 08
Telefon +65 64 624214
Telefax +65 64 624215
lmt.sg@lmt-tools.com

Spanien/Spain

LMT Boehlerit S.L.
C/. Narcis Monturiol 11-15
E-08339 Vilassar de Dalt
Barcelona
Telefon +34 93 7507907
Telefax +34 93 7507925
lmt.es@lmt-tools.com

Südkorea/South Korea

LMT Korea Co., Ltd
Room # 1520,
Anyang Trade Center
Bisan-Dong, Dongan-Gu
Anyang-Si, Gyeonggi-Do,
431-817, South Korea
Telefon +82 31 3848600
Telefax +82 31 3842121
lmt.kr@lmt-tools.com

Tschechien/Czech Republic

Kancelář Boehlerit
Santražiny 753, CR-760 01 ZLÍN
Telefon +420 577 214989
Telefax +420 577 219061
boehlerit@boehlerit.cz
boehlerit@boehlerit.sk
www.boehlerit.cz
www.boehlerit.sk

Türkei/Turkey

Böhler Sert Maden ve
Takım Sanayi ve
Ticaret A.S.
Ankara Asfaltı Üzeri, No:22
Kartal 34873 İstanbul
Telefon +90 216 3066570
Telefax +90 216 3066574
lmt.tr@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Ungarn/Hungary

LMT Böhlerit Kft.
PO Box: 2036 Érdliget Pf. 32
H-2030-Érd, Kis-Duna u.6.
Telefon +36 23 521910
Telefax +36 23 521919
lmt.hu@lmt-tools.com

USA

Kanada/Canada

LMT USA Inc.
1997 Ohio Street
Lisle, Illinois, 60532
Telefon +1 630 9695412
Telefax +1 630 9695492
lmt.us@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com